

# プラスチックチューブシール機

## MODEL GRISOTUB E

スイスグリソテック社製 GRISOTUB E は、プラスチックチューブやラミネートチューブを熱（インパルス電流）により圧着させる装置です。シンプルな構造でチューブサイズに対する調整も簡単です。テスト品や小ロットの生産に最適です。



販売代理店

 株式会社 **アキュレックス**

<http://www.acuraks.com> e-mail: [info@acuraks.com](mailto:info@acuraks.com)

【本 社】

〒130-0011 東京都墨田区石原2丁目4番10号

本社・営業部 TEL 03 (6658) 8921 FAX 03 (6658) 8923

技 術 部 TEL 03 (6658) 8933 FAX 03 (6658) 8935

【大阪営業所】

〒573-0073 大阪府枚方市高田2-28-12

(株式会社クマエンジニアリング内)

TEL 072 (808) 8891 FAX 072 (852) 5850

# プラスチックチューブシール機

## —GRISOTUB E—

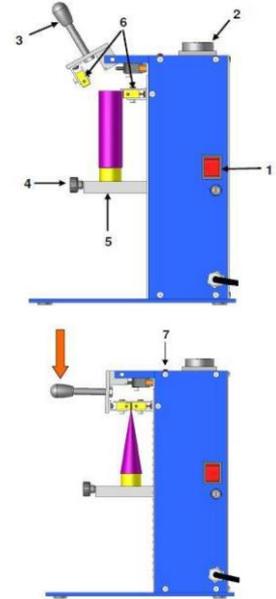
MODEL “GRISOTUB E” は、プラスチックチューブやラミネートチューブを熱（インパルス電流）を使用して圧着させます。

各種チューブの高さ、直径に対して調整ができます。

また、コーディング（刻印）、縦縞模様、カッティングには、GRISO COD を推薦します。

### <操作方法>

- ① チューブのシールする箇所を上にしてサポートプレート(5)に置きます。固定ネジ(4)を緩めて高さを調整し、シールする箇所がシール口後方(6の右側)に当たるようにします。
- ② 固定ネジを締めます。
- ③ 赤のトリガースイッチ(1)を“ON”にします。
- ④ 0～10秒間でタイマー(2)をセットします。  
(チューブの材質、厚さにより調整します)
- ⑤ ハンドルレバー(3)を下げシールします。  
赤いランプ(7)が消えて15秒ほど待ってレバーを元に戻しチューブを取り出します。



### <主な仕様>

寸法・・・幅 120mm × 奥行 260mm × 高さ 340mm

重量・・・約 4.8kg

チューブ寸法・・・チューブ径 10～60mm  
長さ 25～250mm

能力・・・最大 240 チューブ/時 \*チューブ材質、厚さ等により異なります

電源・・・AC100V、50/60Hz

※2～11本までを1回でシールすることができる  
GRISOTUB PS もあります。

