

## 半自動メタルチューブ折込機

## MODEL GRISOTUB MS M

スイスグリソテック社製 GRISOTUB MS は、充填されたメタルチューブの開口部を半自動で折り込む装置です。チューブ直径によりますが、1回のサイクルで2～8本のチューブを折り込む事が可能です。2度折込または3度折込、どちらかを選択することができます。



販売代理店

 株式会社 **アキュレックス**<http://www.acuraks.com> e-mail: [info@acuraks.com](mailto:info@acuraks.com)

【本社】

〒130-0011 東京都墨田区石原2丁目4番10号

本社・営業部 TEL 03 (6658) 8921 FAX 03 (6658) 8923

技術部 TEL 03 (6658) 8933 FAX 03 (6658) 8935

【大阪営業所】

〒573-0073 大阪府枚方市高田2-28-12

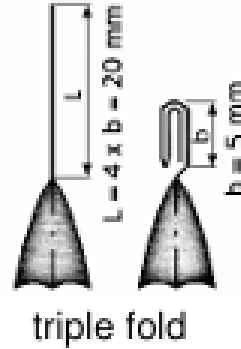
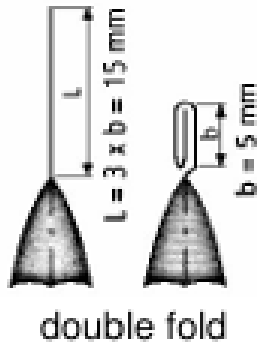
(株式会社クマエンジニアリング内)

TEL 072 (808) 8891 FAX 072 (852) 5850

# 半自動メタルチューブ折込機

## — GRISOTUB MS M —

GRISOTUB MS M は、モーター駆動式のメタルチューブの折り込み装置です。チューブの直径に応じて、2本から8本のチューブが同時に素早く閉じられます。お客様のチューブ径に合わせて、チューブホルダーは設計されます。ホルダーの製作には、約10本のサンプルチューブをご提供いただく必要があります。この装置はパルス制御されており、ホルダーに挿入されたチューブは、約2秒で閉じられます。GRISOTUB MS M は、二重折りまたは三重折りのどちらかを選択することができます。



簡単な高さ調整で、上記2つのどちらかご希望の折り込みタイプをお選びいただけます。充填されたチューブは、チューブホルダーに装填されます。シーリングガイドの間に手で配置し、チューブの先端を圧迫します（チューブに過度の圧力がかからない程度に）。ホルダーを機器に挿入した後、機器の両側にあるボタンを押すと、閉じるプロセスが解除されます。

装置寸法	530mm (W) x 30mm (L) x 1mm (H) ※ (W) はチューブホルダーガイドの端からハンドクランクの端まで コントロール ユニット 190mm x 190mm x 180mm
重量約 27kg	コントロールユニット約 5 kg
チューブ寸法	最大直径 50mm、最大チューブ長さ 260mm ※折り込みしろを含む
有効折り込み全巾	200mm
チューブ折り込み巾	約 5.5mm ±0.5mm
能力	約 1000 本迄/時 ※チューブ直径と作業者の能力によって異なる