

メタルチューブ折込機

MODEL GRISOTUB MS

スイスグリソテック社製 GRISOTUB MS は、充填されたメタルチューブの開口部を折り込む装置です。チューブ直径によりますが、1回のサイクルで2～8本のチューブを折り込む事が可能です。3種類のモデルをご用意しております。



販売代理店

 株式会社 **アキュレックス**

<http://www.acuraks.com> e-mail: info@acuraks.com

【本社】

〒130-0011 東京都墨田区石原2丁目4番10号

本社・営業部 TEL 03 (6658) 8921 FAX 03 (6658) 8923

技術部 TEL 03 (6658) 8933 FAX 03 (6658) 8935

【大阪営業所】

〒573-0073 大阪府枚方市高田2-28-12

(株式会社クマエンジニアリング内)

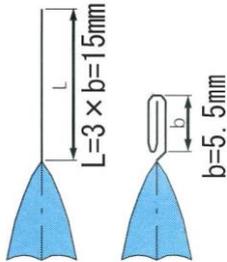
TEL 072 (808) 8891 FAX 072 (852) 5850

メタルチューブ折込機

— GRISOTUB MS —

MODEL “GRISOTUB MS” は、充填されたメタルチューブの開口部を折り込むための機械です。チューブ直径によりますが、1回のサイクルで2～8本のチューブを折り込む事ができます。マルチ・チューブ・ホルダーは、チューブに合わせて製作しております。この機械には、折り込む形により3種類のモデルがございます。

MODEL MS-2 (2度折り込み)



このモデルは2度の折り込みをする機械です。

<操作方法>

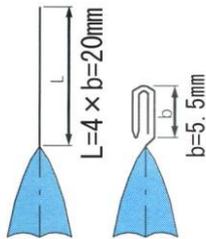
充填したチューブをマルチ・チューブ・ホルダーに入れます。

まず、シール・ガイドの間に置きます。チューブの端を平らにします。

(チューブの端の余分な空間を取り除くために行います。)

ホルダーを機械の中心に置いてクランクを2回転させて折り込みます。

MODEL MS-3 (3度折り込み)

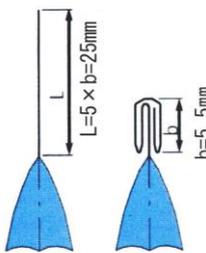


2度折り込みよりもシール強度はすぐれています。

<操作方法>

2度折りと同じ操作です。ストローク動作の機械的な動きが異なるだけです。

MODEL MS-S (鞍折り込み)



この方法は、医薬品用として多く使われています。

折り込み部の両サイドに刻印をしたいときにもこの方法が良いでしょう。

4重の折り込みでより良いシール性が得られます。鞍折りを経済的に確実に行うことのできるユニークな機械です。

<操作方法>

最初は、2度折り込みと同じ方法です。クランクを2回転させて、チューブを折り込みます。その後、マルチ・チューブ・ホルダーを180度回転させ、もう1回クランクを回すことで鞍折りは出来上ります。

<主な仕様>

機械寸法	幅 : 530 mm (チューブ・ホルダー・ガイドの端からハンド・クランクの端まで)
	奥行 : 350 mm
	高さ : 最大 515 mm 迄
重量	約 26kg
使用チューブ寸法	最大直径 50 mm
	最大チューブ長さ 260mm (折り込みしろを含む)
有効折り込み全巾	200mm
チューブ折り込み巾	約 5.5mm
能力	約 360～600 本/時
	チューブ直径と作業者の能力によります
	折り込み部開閉型
	確認窓付き
	前面駆動部安全カバー