

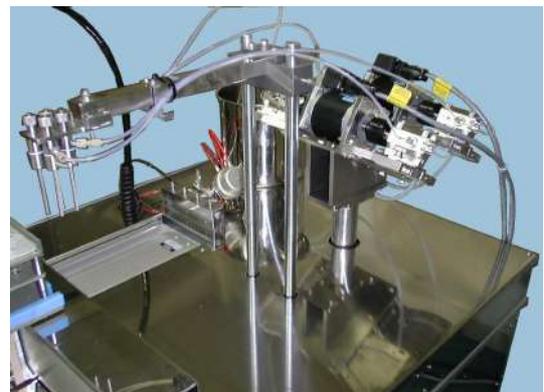
プレフィルドシリンジ用 充填・真空打栓装置

アキュレックス製の半自動、小規模生産、経済的なプレフィルドシリンジ用
充填・真空打栓装置です。液の充填精度は抜群で、完成品にはエアアの
混入は一切ございません。



充填部

- ・米国 IVEK 社製の 4 本立て微量充填システムを使用し、充填精度は抜群です。
*カタログ“微量液体充填システム”をご参照下さい。
- ・シリンジ 100 本（又は 64 本）入りのハイパック又はラックを X-Y ロボットで移動
させながら 4 本ずつ同時充填を行います。
*お客様の必要に応じて設計・製作致します。
- ・生産量：約 1,200~2,000 本/時
*但し、作業者の熟練度により異なります。



IVEK 社製 微量液体充填システム使用

販売代理店

株式会社 **アキュレックス**

<http://www.acuraks.com> e-mail: info@acuraks.com

【本社】

〒130-0011 東京都墨田区石原2丁目4番10号

本社・営業部 TEL 03 (6658) 8921 FAX 03 (6658) 8923

技術部 TEL 03 (6658) 8933 FAX 03 (6658) 8935

【大阪営業所】

〒573-0073 大阪府枚方市高田2-28-12

(株式会社クマエンジニアリング内)

TEL 072 (808) 8891 FAX 072 (852) 5850

真空打栓部



- ・バキュームチャンバーとコントロールより構成されています。
- ・ハイパックの場合、パックをラックに装着し、中栓のプレートを上にのせてチャンバーに入れます。
- ・充填時からラックを使用する場合は、別途準備された中栓のローディングプレートをラックの上ののせてチャンバーに入れます。
- ・真空ポンプにより、チャンバー内の脱気が行われます。
- ・液の粘性などにより、2段階～4段階の脱気プログラムの設定が可能です。
- ・シリンジ内の混入エアールが取り除かれた状態となり、脱気が終了すると同時にパンチプレートが下降して中栓をプッシュし、大気又は窒素ガスの注入により中栓が液の上面まで挿入されます。
- ・標準チャンバー寸法：255(W)×290(D)×280(H) *特殊サイズも設計・製作致します。
- ・標準コントローラー寸法：600(W)×475(D)×330(H)
- ・生産量：約 1,200～2,000 本/時

標準システム寸法図

